**Roto Gruppe: Datenblatt zum Standort Kalsdorf (Österreich)**

**Übernahmejahr(e):** 1979/1981

**Grundstücksfläche:** ca. 111.500 qm

davon

Produktion / Lager: ca. 28.700 qm

Verwaltung und Ausstellung: ca. 2.800 qm

**Beschäftigte:** ca. 370

**Mitarbeiterausbildung:** Derzeit 37 Auszubildende in 7 Fachrichtungen;

große Bedeutung systematischer interner

Ausbildung resultiert aus Standort mit

ausgeprägter Technologie-Vielfalt und aktuellem Fachkräftemangel.

**Kernkompetenzen:** Entwicklungs- und Kompetenzzentrum für die

Produktgruppen „Fentro“ und „Door“;

Größte Fertigungstiefe im Roto Produktionsverbund

von der Konstruktion bis zum fertigen Produkt

**Produktionsprogramm:** Beschläge für Drehkipp-/Dreh-/Kippfenster

Mechanische und elektronische Mehrfachverriegelungssysteme für Eingangstüren

Haustürbänder

Fensterladen-Komfortbeschläge

Elektronisches Zubehör für Fenster und Türen

Komponenten aus Zink und Kunststoff sowie Stanzteile

**Produktionsbereiche:** **Eigener Werkzeugbau**

Formenbau, Anfertigung von neuen Werkzeugen, Reparatur, Wartung; u. a. ausgestattet mit Universaldrehmaschine, CNC-Senkerodierzentrum und HSC-Fräsmaschine

**Stanzerei**

Mehrere Stanzautomaten mit unterschiedlicher Presskraft, über 500 Stanzwerkzeuge, Verarbeitung von mehreren tausend Tonnen Stahl/Jahr; Fertigung von ca. 20 Mio. Teilen/Jahr

**Pulverbeschichtung**

Neue Pulverbeschichtungsanlage mit Investitionsvolumen von knapp 2,5 Mio. €; Möglichkeit zur flexiblen Veredelung von unterschiedlichen metallischen Grundmaterialien (Stahl, Zinkdruckguss und Aluminium) in sämtlichen RAL-Farbtönen bis zu Längen von 2.500 mm

**Galvanik**

Verzinken von Gestell und Schüttware bis zu mehreren tausend Tonnen/Jahr

**Zinkdruckguss**

Über 30 Maschinen mit Roboterzellen zur Entnahme und Separierung sensibler Bauteile, fast 2.000 Druckgusswerkzeuge, Verarbeitung von mehreren hundert Tonnen Zink/Monat; Fertigung von ca. 300 Mio. Teilen/Jahr. Dem auch beim Zinkdruckguss spürbaren Trend zu immer größerer Variantenvielfalt und damit kleineren Einzelteilmengen wird durch ein Technik-Center mit dem Schwerpunkt Werkzeugtechnologie und Prozessverkettung Rechnung getragen.

**Kunststoffspritzguss**

Über 20 Maschinen, über 500 Spritzgusswerkzeuge, Verarbeitung von mehreren hundert Tonnen Kunststoffgranulaten/Jahr; Fertigung von ca. 250 Mio. Teilen/Jahr.

Im Trommelverfahren werden Kunststoffteile vor allem in Metallicfarben kostengünstig beschichtet.

**Montage**

Voll- und Halbautomaten sowie Einzelarbeitsplätze;

Automatisierungsschwerpunkte lagen in den letzten Jahren besonders im Bereich der Schloss- und Haustürbandfertigung.

**Stand aller Angaben:** November 2018