Informacja prasowa

Warszawa, 14 listopada 2018 r.

**Międzynarodowa Konferencja Prasowa Roto 2018: Efektywny mariaż tradycji i nowoczesności – 150 lat zakładu Roto w Kalsdorfie**

**Z okazji jubileuszu istnienia zakładu produkcyjnego Roto w Kalsdorfie uczestnicy konferencji prasowej Roto Frank AG z 16 krajów, w tym z Polski, zwiedzali linie produkcyjne i centrum konstrukcyjno-rozwojowe segmentu okuć budowlanych w Styrii.**

Naznaczone historią obiekty firmowe oferują wyjątkowe warunki produkcyjne. Sytuacja, gdy przez teren o powierzchni 111.500 m2 przepływa jedna z odnóg rzeki Mur, nie jest typowa dla nowoczesnego zakładu produkcyjnego w XX wieku. To samo dotyczy struktury budynków, które powstawały przez lata oraz rozplanowania zakładu, istniejącego już od 150 lat. „Zakład w Kalsdorfie jest zachwycającym przykładem efektywnego połączenia tradycji i nowoczesności” – te słowa Aloisa Lechnera, prezesa Roto Frank Austria GmbH, są mostem łączącym długą i pełną sukcesów historię austriackiego zakładu Roto i jego dzisiejszej roli – działającego na całym świecie eksperta w dziedzinie technologii okien i drzwi.

**Wszystkie etapy produkcji na 28.700 m2**

Zaangażowanie Roto na rynku austriackim rozpoczęło się w 1979 roku od zakupu 51% akcji firmy Lapp-Finze Eisenwarenfabrik AG przez ówczesną Wilhelm Frank GmbH. Dwa lata później doszło do całkowitego przejęcia firmy. Zapoczątkowało to nieprzerwany proces strategicznych inwestycji służących modernizacji i rozbudowie, który obejmowały m. in. wszystkie obszary produkcji. Najnowszym przykładem jest zakup nowej lakierni do malowania proszkowego za sumę prawie 2,5 mln euro.

Styria to obecnie nie tylko centrum konstrukcyjno-rozwojowe grupy produktów z segmentu „Fentro” (okucia do okiennic) i „Door” (okucia do drzwi), ale również zakład produkcyjny o największej pionowej integracji produkcji w Grupie Roto. Na obszarze ok. 28.700 m2 znajduje się w większości zautomatyzowana własna narzędziownia, tłocznia, galwanizernia, lakiernia do malowania proszkowego, odlewy ciśnieniowe, odlewy wtryskowe z tworzyw sztucznych, dział wyrobów jednostkowych, linia montażowa, magazyny prefabrykatów i wyrobów gotowych oraz spedycja. Pełna samowystarczalność i efektywności procesów umożliwia realizację dużych zamówień, jak i krótkich serii – w zależności od zapotrzebowania.

Położenie geograficzne sprawiło, że zakład posiada 3 własne elektrownie wodne, które zaspakajają ok. 25% rocznych potrzeb na energię elektryczną. Roczne zapotrzebowanie wynosi ok. 12 milionów kWh. Również w przypadku innych zagadnień związanych z energetyką i środowiskiem zakład Roto wdraża efektywne rozwiązania. Przykładem jest wprowadzenie w całym zakładzie oświetlenia LEDowego, nowoczesnego systemu odprowadzania ścieków oraz własnej kotłowni. O otwartości na nowe rozwiązania świadczy również aktywny udział w pilotażowym projekcie służącym oszczędności wody, środków chemicznych i energii w procesie galwanizowania.

**Wizerunek i jakość zobowiązują**

Asortyment artykułów produkowanych w Kalsdorfie obejmuje okucia do okien rozwierno-uchylnych, rozwiernych, uchylnych, mechaniczne i elektroniczne systemy wielopunktowego ryglowania do drzwi wejściowych, zawiasy do drzwi wejściowych różnego przeznaczenia, komfortowe okucia do okiennic, elektroniczne wyposażenie dodatkowe do okien i drzwi, elementy z cynku i tworzywa sztucznego oraz elementy tłoczone. Asortyment ten służy zaopatrzeniu innych spółek z Grupy Roto, w tym Polski. Klientami są również odbiorcy z innych branż.

Warto podkreślić, iż 10% spośród ok. 370 pracowników stanowią uczniowie. Potwierdza to dążenie Roto do rozwiązania problemu niedoboru fachowców, zauważalnego także w Austrii, we własnym zakresie. Kształcenie na siedmiu kierunkach zawodowych świadczy o technologicznej różnorodności regionu. Systematyczne angażowanie młodzieży jest naturalną konsekwencją wysokich jakościowych standardów własnych oraz partnerów rynkowych.

**Płynne przekazanie pałeczki**

Prezes Zarządu Roto dr Eckhard Keill przy okazji 13. Międzynarodowej Konferencji Prasowej uhonorował dokonania Aloisa Lechnera, który na przełomie roku 2018/2019 przechodzi na emeryturę po 45 latach pracy. Lechner do zakładu trafił w lipcu 1973 roku, jako 17-latek, a swoje pierwsze doświadczenia zdobywał w księgowości. Po latach realizowania kolejnych zadań i zwiększania kompetencji, w 2006 roku przyjął stanowisko prezesa, trwale wpisując się w historię firmy. Obecnie nowym prezesem Roto Frank Austria GmbH zostaje Christian Lazarevic (55) - aktualny kierownik produkcji, związany z przedsiębiorstwem od 2010 roku.

**Informacje dla mediów:**

Roto Frank Okucia Budowlane Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, utworzona w 1995 roku, jest dystrybutorem systemów okuć okiennych i drzwiowych Roto Frank AG na terenie Europy Północno-Wschodniej: Polski, Ukrainy, Litwy, Łotwy i Estonii. Asortyment Roto obejmuje okucia i klamki do okien i drzwi uchylno-rozwiernych, przesuwnych, harmonijkowych, a także zamki, zawiasy i progi, akcesoria do szklenia oraz elektroniczne wyposażenie dodatkowe. Ponad 8000 artykułów z gamy inteligentnych rozwiązań łączy bezpieczeństwo, zarządzanie energią i komfort w budynkach. Innowacyjne, niezawodne okucia produkowane są w 15 zakładach Roto na całym świecie.

Grupa Roto Frank AG, której początki sięgają 1935 roku, jest światowym liderem w produkcji okuć do systemów rozwierno-uchylnych, oraz producentem okien dachowych – reprezentowanym w Polsce przez drugą spółkę Roto Frank Okna Dachowe. Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej: [www.roto-frank.pl.](http://www.roto-frank.pl/)

**Kontakt dla mediów:**

Monika Pezda, Specjalista ds. komunikacji marketingowej Europa Północno-Wschodnia

tel. +48 22 5670937, e-mail: [monika.pezda@roto-frank.com](monika.pezda%40roto-frank.com)