**Пресс-релиз**

**Дата:** 13/14 ноября 2018

Roto в Австрии с 1979 г. / 150 лет заводу в Кальсдорфе / Современное производство в историческом месте / Непрерывные инвестиции / Всеобъемлющий ассортимент / Центр разработок и компетенций, в том числе для дверей / Максимальный объем собственного производства среди всех компаний концерна / Образовательная инициатива против нехватки специалистов / Смена руководства в Штирии

**Современные комплектующие для окон и дверей**

**Кальсдорф/Грац/Ляйнфельден-Эхтердинген –**  «В Кальсдорфе можно быстро и наглядно понять, насколько эффективно могут сочетаться традиции и прогресс». Такими словами в середине ноября 2018 г. Алоиз Лехнер связал долгую и богатую событиями историю австрийского подразделения Roto с его нынешним значением для глобального концерна, выпускающего комплектующие для окон и дверей. У директора Roto Frank Austria GmbH был особый повод для такого высказывания: присутствие журналистов специализированных изданий из 16 стран, которым он и его сотрудники рассказали о производстве в Штирии.

Условия на богатой историческими событиями территории предприятия «частично весьма необычны». Например, для современного завода XXI века нетипичен тот факт, что по территории площадью 111 500 кв. м протекает рукав реки Мура. То же относится и к исторически сложившейся структуре и расположению зданий, так как производство ведется здесь уже 150 лет.

**Все уровни производства на площади 28 700 м2**

Как рассказал Лехнер, компания Roto начала работу в Австрии, когда в 1979 году тогдашняя фирма Wilhelm Frank GmbH приобрела 51 % акций Lapp-Finze Eisenwarenfabriken AG. Через два года были выкуплены все акции. С этого момента начался период непрерывных «крупных инвестиций в модернизацию и расширение», которые распространялись на все сферы производства. Последний пример - это новая установка для нанесения порошковых покрытий стоимостью почти 5,5 млн евро.

Сегодня в Штирии находится не только центр разработок и компетенций в сфере окон и дверей, но и завод с максимальной глубиной собственного производства среди всех предприятий международного концерна. На площади около 28 700 м2 находятся преимущественно автоматизированные производства: изготовление инструментов, штамповочный цех, гальванический цех, цех порошковых покрытий, литье под давлением из цинкового сплава, литье под давлением пластмасс, изготовление заготовок и специальных деталей, монтажный цех, склад полуфабрикатов и готовой продукции, а также отдел отгрузки. Благодаря таким «мощностям без пробелов» и эффективным производственным процессам можно в зависимости от потребностей выпускать как малые, так и крупные серии.

Благодаря особым условиям в этой местности на предприятии также имеются три небольших ГЭС, вырабатывающих около 25 % ежегодно потребляемой энергии в размере около 12 млн киловатт-часов. Roto находится в хорошем положении и с точки зрения других аспектов энергетики и экологии. Это подтверждают полный переход на эффективное светодиодное освещение, современные системы очистки сточных вод и отработанного воздуха, а также котельное теплоснабжение. А активное участие в пилотном проекте по сокращению расхода воды, химикатов и энергии в гальваническом цехе подчеркивает открытость «новым идеям и путям».

**Качество обязывает**

Лехнер назвал ассортимент, выпускаемый в Кальсдорфе, «всеобъемлющим». В частности, он упомянул следующие продукты: фурнитуру для поворотно-откидных, поворотных и откидных окон; механические и электронные многосекционные замки для входных дверей; петли для различных входных дверей; комфортную фурнитуру для оконных ставень; электронные компоненты для окон и дверей; цинковые, пластмассовые и штампованные детали. Они предназначаются в основном для других компаний группы Roto. Кроме того, эту продукцию заказывают и производители из других отраслей.

Директор особо отметил, что из 370 сотрудников около 10 % - это ученики на производстве. Это подтверждает стремление самостоятельно бороться с нехваткой специалистов в Австрии. Обучение ведется по семи специальностям, что соответствует разнообразию технологий, используемых на производстве. Систематическое привлечение молодых специалистов «логически вытекает» из высоких требований к качеству, которые предъявляет и сама компания, и ее партнеры.

**Смена власти без осложнений**

На XIII Международном дне прессы глава Roto д-р Экхард Кайлль отметил вклад Алоиза Лехнера, по возрасту уходящему со своего поста в конце 2018 года после 45 лет работы в компании. В июле 1973 г. он пришел на завод в возрасте 17 лет и начал работать в бухгалтерии. Постепенно круг его задач расширялся, пока в 2006 г. он не стал исполнительным директором. Лехнер был «ключевой фигурой, настоящей скалой в кальсдорфской стихии» и внес в компанию вклад, который невозможно переоценить. Кайлль поблагодарил его и от всей группы компаний Roto передал «наилучшие пожелания» на будущее.

Одновременно он представил 55-летнего Кристиана Лазаревича, преемника Лехнера на посту директора Roto Frank Austria GmbH. Сейчас он возглавляет производство, работает в компании с 2010 года и знает ее «очень хорошо». Смена власти прошла без сбоев благодаря многолетней совместной работе с Лехнером. Кайлль: «Эта тщательно спланированная передача ясно показывает, что и здесь мы делаем ставку на преемственность и стабильность».

***Тексты к фотографиям***

Вид на Roto Frank Austria: сегодня в Штирии находится не только центр разработок и компетенций в сфере окон и дверей, но и завод с максимальным объемом собственного производства среди всех предприятий международного концерна.

**Фотография:** Roto  **Roto\_Austria.jpg**

Смена власти без осложнений: после 45 лет работы в компании директор Алоиз Лехнер (справа) по возрасту прекращает свою деятельность в Roto Frank Austria GmbH в конце 2018 г. Его преемник - руководитель производства Кристиан Лазаревич - также давно работает в компании.

**Фотография:** Roto **Lazarevic\_Lechner.jpg**

Новая установка для нанесения порошковых покрытий, введенная в эксплуатацию в 2018 году, обошлась почти в 2,5 млн евро. По мнению Roto, это пример «непрерывного активного инвестирования» с самого начала работы компании в Австрии около 40 лет назад.

**Фотография:** Roto  **Pulverbeschichtung.jpg**

Активное участие в пилотном проекте по сокращению расхода воды, химикатов и энергии в гальваническом цехе (фото) с точки зрения Roto доказывает готовность участвовать в реализации революционных экологических решений. В этом цехе ведется цинкование длинных и мелких деталей.

**Фотография:** Roto  **Galvanik\_Gestellanlage.jpg**

На фотографии показана одна из более чем 20 машин для литья пластмасс под давлением на заводе Roto. Это подразделение добилось солидных объемов производства: около 250 млн деталей в год.

**Фотография:** Roto **Kunststoffspritzguss.jpg**

В Кальсдорфе на производстве полного цикла используются и станки с ЧПУ. На фото: фрезерование элементов дверных петель.

**Фотография:** Roto **CNC\_Maschine.jpg**

Фурнитура, многосекционные замки и дверные петли: в Штирии обеспечивают и контролируют качество Roto. На фотографии показана серийная проверка с использованием измерительных инструментов.

**Фотография:** Roto **Qualitaetskontrolle.jpg**

Хотя производство в Кальсдорфе большей частью автоматизировано, при проверке качества невозможно обойтись без участия людей. На фотографии показан визуальный контроль винтовой направляющей поворотно-откидной фурнитуры.

**Фотография:** Roto  **Sichtkontrolle.jpg**

Перепечатка разрешается – просим указывать источник

**Издатель:** Roto Frank AG • Вильгельм-Франк-Платц, д. 1• 70771 Ляйнфельден-Эхтэрдинген • Тел.: +49 711 7598 0 • Факс: +49 711 7598 253 • info@roto-frank.com

**Редакция:** Агентство по связям с общественностью Linnigpublic Agentur für Öffentlichkeitsarbeit GmbH • Офис в г. Кобленц • Фриц-фон-Унру-Штрассе, д. 1 • 56077 г. Кобленц • Тел.: +49 261 303839 0 • Факс +49 261 303839 1 • koblenz@linnigpublic.de; Офис в г. Гамбург• Флоттбекер Дрифт, д. 4 • 22607 г. Гамбург • Тел.: +49 40 82278216 • hamburg@linnigpublic.de